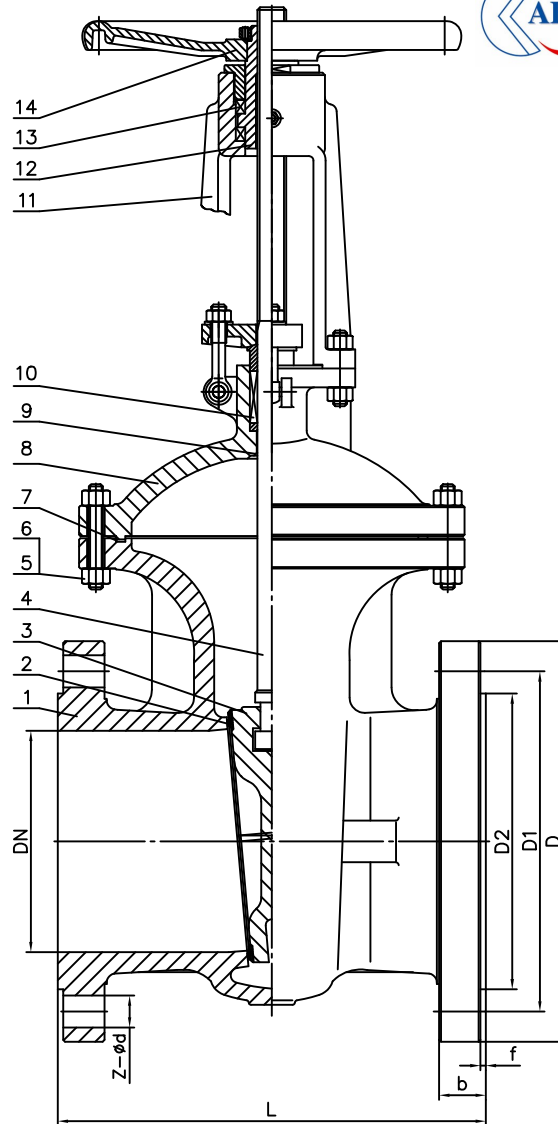


Performance Specification		
PN		16
Test Pressure	Shell test	2.4
	Seal test	1.8
	Back seal Test	1.8
	Air Seal Test	0.4~0.7
		MPa

NPS	DN	Typical Dimensions			PN16 Flange Dimensions					
		L	-	-	D	D1	D2	b	f	Z- ϕ d
-	80	280	-	-	200	160	138	20	3	8-18
-	100	300	-	-	220	180	158	20	3	8-18
-	125	325	-	-	250	210	188	22	3	8-18
-	150	350	-	-	285	240	212	22	3	8-22
-	300	500	-	-	460	410	378	28	4	12-26



Notice:

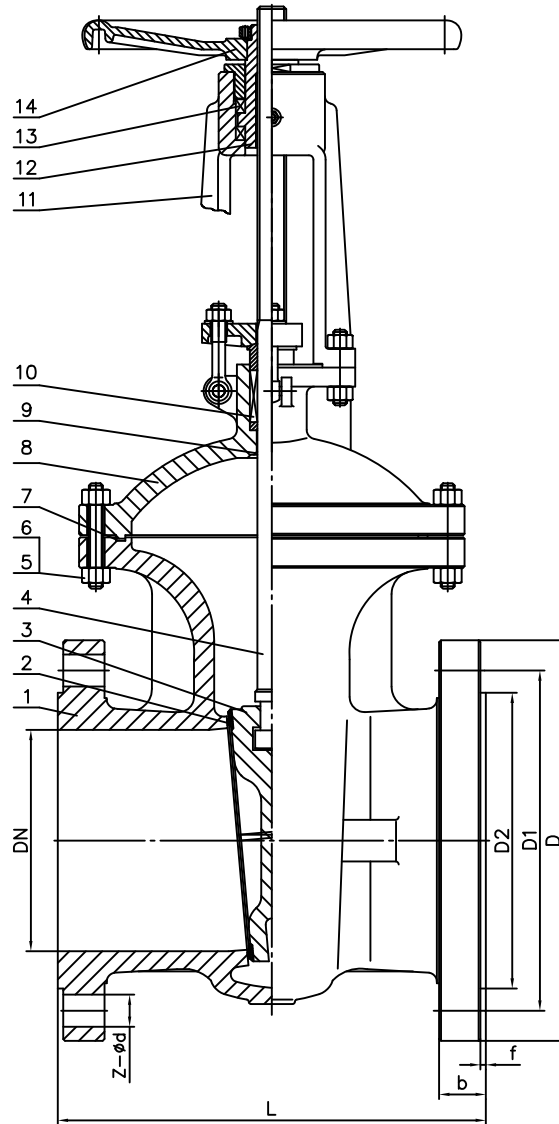
- 1.Design by EN 1984
- 2.Face to Face by EN 558
- 3.RF Flange by EN 1092-1
- 4.Valves tested by EN 12266-1
- 5.On DN150 and Large Valves the Stem Nut with Ball Bearing
- 6.On DN150 and Large Valves the Bonnet with Yoke

14	Handwheel	CAST IRON	
13	Axletree	E51100	
12	Stem Nut	Copper Alloy	
11	Yoke	ASTM A216-WCB	
10	Packing	FLEXIBLE GRAPHITE	
9	Back Seat	deposited 13Cr	
8	Bonnet	ASTM A216-WCB	
7	Gasket	FLEXIBLE GRAPHITE/304	
6	Bonnet Bolt Nut	ASTM A194 Gr.2H	
5	Bonnet Bolt	ASTM A193 Gr.B7	
4	Stem	ASTM A182-F6a	
3	Wedge Disc	ASTM A216-WCB deposited 13Cr	
2	Seat	deposited 13Cr	
1	Body	ASTM A216-WCB	
NO	PART NAME	MATERIAL	REMARKS

GATE VALVE				FIG NO	
DESIGN BY	Dongdm	20180606	CHINA · BAOYI (VALVE) GROUP		
CHECKED BY			DRAWING NO		REV
STANDARD BY			Z40H-PN16		0
APPROVED BY			DATE		
THE USER CONFIRM					

Performance Specification		
PN		25
Test Pressure	Shell test	3.8
	Seal test	2.8
	Back seal Test	2.8
	Air Seal Test	0.4~0.7
		MPa

NPS	DN	Typical Dimensions			PN25 Flange Dimensions					
		L	-	-	D	D1	D2	b	f	Z- ϕ d
-	80	280	-	-	200	160	138	24	3	8-18
-	100	300	-	-	235	190	162	24	3	8-22
-	125	325	-	-	270	220	188	26	3	8-26
-	150	350	-	-	300	250	218	28	3	8-26



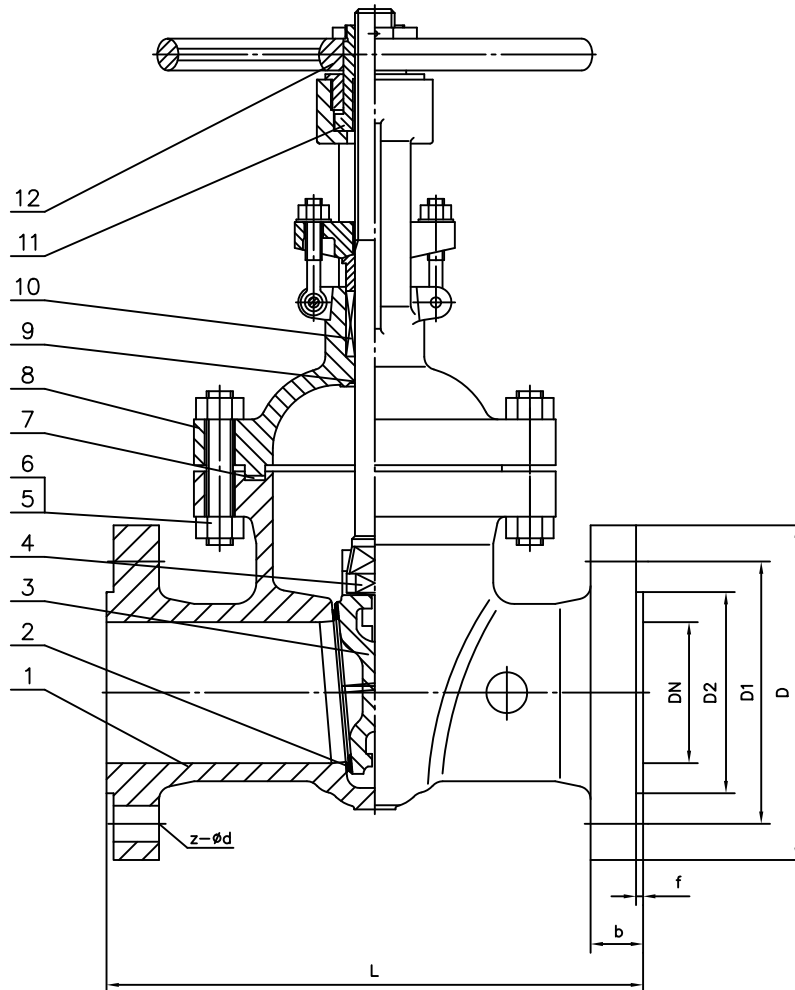
Notice:

- 1.Design by EN 1984
- 2.Face to Face by EN 558
- 3.RF Flange by EN 1092-1
- 4.Valves tested by EN 12266-1
- 5.On DN150 and Large Valves the Stem Nut with Ball Bearing
- 6.On DN150 and Large Valves the Bonnet with Yoke

14	Handwheel	CAST IRON											
13	Axletree	E51100											
12	Stem Nut	Copper Alloy											
11	Yoke	ASTM A216-WCB											
10	Packing	FLEXIBLE GRAPHITE											
9	Back Seat	deposited 13Cr											
8	Bonnet	ASTM A216-WCB											
7	Gasket	FLEXIBLE GRAPHITE/304											
6	Bonnet Bolt Nut	ASTM A194 Gr.2H											
5	Bonnet Bolt	ASTM A193 Gr.B7		DESIGN BY	Dongdm	20180606							
4	Stem	ASTM A182-F6a		CHECKED BY									
3	Wedge Disc	ASTM A216-WCB deposited 13Cr		STANDARD BY									
2	Seat	deposited 13Cr		APPROVED BY									
1	Body	ASTM A216-WCB											
NO	PART NAME	MATERIAL	REMARKS	THE USER CONFIRM						DATE			
GATE VALVE										FIG NO			
										CHINA · BAOYI (VALVE) GROUP			
										DRAWING NO		REV	
										Z40H-PN25		0	

Performance Specification		
PN		40
Test Pressure	Shell test	6.0
	Seal test	4.4
	Back seal Test	4.4
	Air Seal Test	0.4~0.7
		MPa

NPS	DN	Typical Dimensions			PN40 Flange Dimensions					
		L	-	-	D	D1	D2	b	f	Z- ϕ d
-	50	250	-	-	165	125	102	20	3	4-18
-	80	310	-	-	200	160	138	24	3	8-18
-	100	350	-	-	235	190	162	24	3	8-22



14	Handwheel	CAST IRON	
13	Axletree	E51100	
12	Stem Nut	Copper Alloy	
11	Yoke	ASTM A216-WCB	
10	Packing	FLEXIBLE GRAPHITE	
9	Back Seat	deposited 13Cr	
8	Bonnet	ASTM A216-WCB	
7	Gasket	FLEXIBLE GRAPHITE/304	
6	Bonnet Bolt Nut	ASTM A194 Gr.2H	
5	Bonnet Bolt	ASTM A193 Gr.B7	
4	Stem	ASTM A182-F6a	
3	Wedge Disc	ASTM A216-WCB deposited 13Cr	
2	Seat	deposited 13Cr	
1	Body	ASTM A216-WCB	
NO	PART NAME	MATERIAL	REMARKS

Notice:

- 1.Design by EN 1984
- 2.Face to Face by EN 558
- 3.RF Flange by EN 1092-1
- 4.Valves tested by EN 12266-1

GATE VALVE				FIG NO	
DESIGN BY	Dongdm	20180606	CHINA · BAOYI (VALVE) GROUP		
CHECKED BY			DRAWING NO		REV
STANDARD BY			Z40H-PN40		0
APPROVED BY			DATE		
THE USER CONFIRM					

Fig.032

DIN 3352/7F4

Keilrundschieber

Gate valve

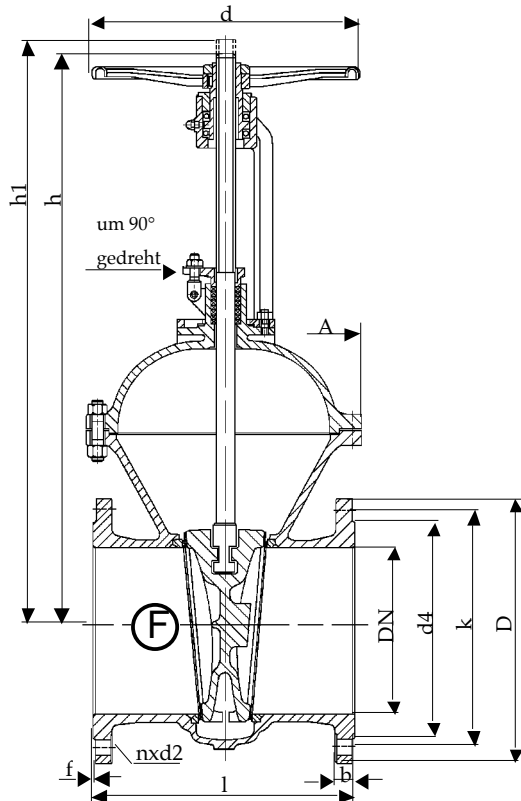
aus GP240GH+N/X20Cr14

in cast steel/X20Cr14

DN 65 - 500 PN 25

DN 65 - 500 PN 25

08/2010



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max.working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max.working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
65 - 500	PN 25	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 25	- 10 °C bis / up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				22	17	13	22	17	13

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
65	185	145	122	225	270	410	490	205	8	18	22	3	24x5	42	0,24	16,5	31,5
80	200	160	138	225	280	415	515	215	8	18	24	3	24x5	49	0,22	19,5	34,5
100	235	190	162	250	300	485	610	255	8	22	24	3	26x5	71	0,20	24,5	50,0
125	270	220	188	360	325	590	730	290	8	26	26	3	26x5	113	0,17	28,5	74,5
150	300	250	218	400	350	670	840	325	8	26	28	3	28x5	174	0,16	34,5	101,0
200	360	310	278	400	400	810	1030	375	12	26	30	3	32x6	225	0,15	37	143,5
250	425	370	335	450	450	920	1240	440	12	30	32	3	36x6	225	0,15	46	240,0
300	485	430	395	450	500	1110	1425	520	16	30	34	4	40x7	250	0,14	46	363,5
350	555	490	450	500	550	1265	1635	585	16	33	38	4	40x7	250	0,14	53,5	394,0
400	620	550	505	600	600	1385	1810	625	16	36	40	4	44x7	280	0,12	60,5	560,0
500	730	660	615	760	700	1715	2240	770	20	36	48	4	50x8	295	0,11	66	900,0

Technische Beschreibung

Die Schieber sind in Bügelausführung mit Flanschanschluß und mit vollem Durchgang im ganzen Nennweitenbereich ausgeführt. Die Gehäuse sind mit Keilführung ausgestattet. Die Keile der Schieber sind elastisch. Die Spindel ist steigend. Die Schieber sind mit einer Rückdichtung versehen.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

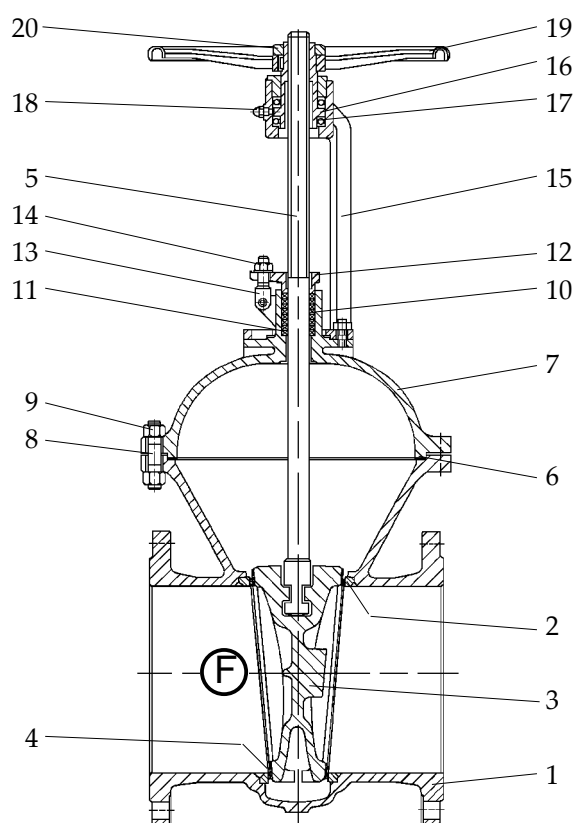
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GP240GH+N	1.0619
2	Dichtfläche Gehäuse	body seat	X20Cr14	1.4027
3	Keil	wedge	GP240GH+N	1.0619
4	Dichtfläche Keil	wedge seat	X20Cr14	1.4027
5	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
6	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
7	Haube	bonnet	GP240GH+N	1.0619
8	Gewindebolzen	stud bolt	24CrMo5	1.7258
9	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck35	1.1181
10	Packung	packing	Graphit	/
11	Grundring	ground ring	Graphit/Metall	/
12	Stopfbuchsbrille	gland flange	GP240GH+N	1.0619
13	Klappschraube	hinged screw	24CrMo5	1.7258
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck35	1.1181
15	Bügelauflauf	yoke	GP240GH+N	1.0619
16	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
17	Nadellager	needle bearing	ab DN 150	/
18	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
19	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
20	Skt.-Mutter	hexagon nut	C35	1.0501
21				
22		- Andere Materialien auf Anfrage.		
23		- Other materials on request.		

Technical Description

The gate valves are executed in bonnet design with flange connection and with full passage in the whole nominal diameter area. The bodies are made with wedge guide. The wedges of the gate valves are elastically. The stem is rising. The gate valves are fitted with a back-sealing.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!



AFD Armaturen Fertigungs- und Dienstleistungs GmbH

Tel.: 0 34 61 / 43 42 42
 Fax: 0 34 61 / 43 42 99

<http://www.afd-armaturen-Leuna.de>

Absperr- Schieber
 aus GS - C 25 N
 DN 50-600 PN40

Gate valve
 out of cast steel
 DN 50-600 PN40

DIN 3352

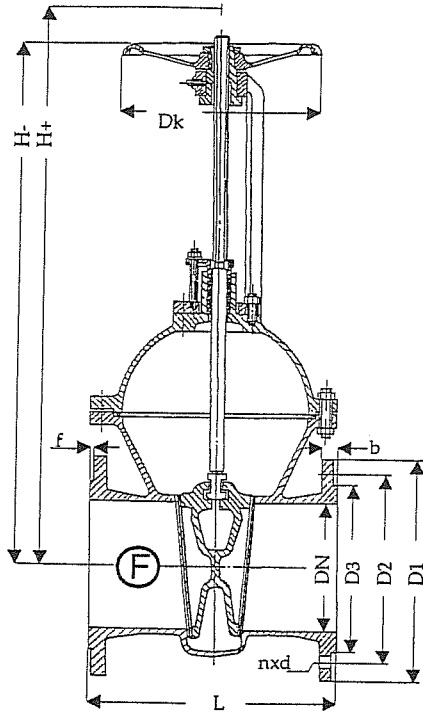


Fig. 033/C

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdruck (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
50 - 600	PN 40	DIN 2501 PN 40	-10 °C bis/up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200	300	400	200	300	400
				35	28	21	35	28	21

DN	D1	D2	D3	Dk	L	H-	H+	n	d	b	f	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	Kg
50	165	125	102	200	250	359	426	4	18	20	3		31			30,5
65	185	145	122	250	290	434	520	8	18	22	3		67			40,5
80	200	160	138	250	310	459	555	8	18	24	3		79			53,0
100	235	190	162	250	350	524	644	8	22	24	3		107			66,0
125	270	220	188	315	400	601	746	8	26	26	3		150			103,0
150	300	250	218	400	450	683	855	8	26	28	3		200			146,0
200	375	320	280	450	550	840	1065	12	30	34	3		225			223,0
250	450	385	345	500	650	990	1268	12	33	38	3		250			383,0
300	515	450	410	500	750	1122	1452	16	33	42	4		250			520,0
350	580	510	465	560	850	1244	1607	16	36	46	4		270			700,0
400	660	585	535	630	950	1417	1837	16	39	50	4		295			910,0
500	755	670	615	710	1150	1719	2239	20	42	52	4		315			1448,0
600	890	795						20	48							



AFD Armaturen Fertigungs- und Dienstleistungs GmbH

Tel.: 0 34 61 / 43 42 42
Fax: 0 34 61 / 43 42 99

<http://www.afd-armaturen-Leuna.de>

Technische Beschreibung

Die Schieber sind in Bügelausführung mit Flanschanschluß und mit vollem Durchgang im ganzen Nennweitenbereich ausgeführt. Die Gehäuse sind mit Keilführung ausgestattet. Die Keile der Schieber sind elastisch. Die Sitzringe im Gehäuse und auf dem Keil sind aufgeschweißt. Die Spindel ist steigend. Die Schieber sind mit einer Rückdichtung versehen.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gase, Dämpfe, Wasser und Wasserdampf.

Die DIN 2401 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

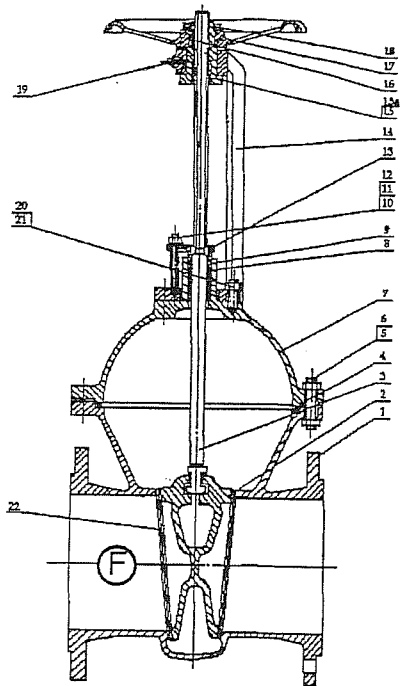
Prüfung

Die Schieber werden mit Kaltwasser abgedrückt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck

Änderungen vorbehalten!



Nr.:	Benennung	Naming	Material
1	Gehäuse	body	GS - C 25 N
2	Keil	wedge	GS - C 25 N
3	Spindel	stem	X 20 Cr 13
4	Deckeldichtung	cover sealing	Graphit/Metall
5	Schraube	screw	Ck 35
6	Mutter	nuts	C 35
7	Haube	bonnet	GS - C 25 N
8	Packung	packing	Graphit
9	Grundring	ground ring	Graphit/Metall
10	Schraube	screw	Ck 35
11	Mutter	nuts	C 35
12	U - Scheibe	washer	USt 42 - 2
13	Stopfbuchse	gland	GS - C 25 N
14	Bügelauflaufsatz	yoke	GS - C 25 N
15	Spindelmutter	stem nut	GGG - 40
15a	Nadellager	needle bearing	ab DN 150
16	Paßfeder	parallel keys	USt 42 - 2
17	Handrad	hand wheel	GGG - 40
18	Handradmutter	hand wheel nut	C 35
19	Schmiernippel	lubrication nipple	gal Zn
20	Schraube	screw	Ck 35
21	Mutter	nuts	C 35
22	Dichtflächen	seats	X 20 Cr 14

Technical Description

The gate valves are executed in bonnet design with flange connection and with full passage in the whole nominal diameter area. The bodies are made with wedge guide. The wedges of the gate valves are elastically. The seatrings in the body and on the wedge are welded on.

The stem is rising. The gate valves are fitted with a back-sealing.

Area of application

For non aggressive liquids, steams, gases, vapours and water.

DIN 2401 determines the permissible working pressure corresponding to the temperature.

Testing

The globe valves are prooved with cold water.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure

Subject to change!