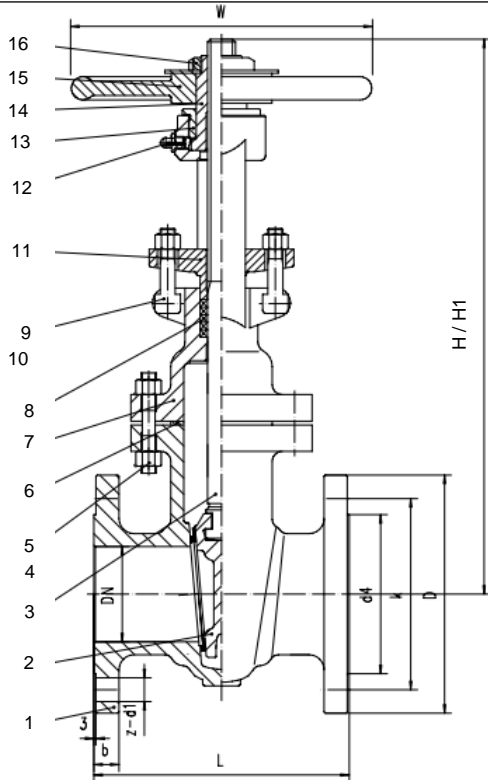


Keilflachschieber, Handrad
 aus 1.4408 (-10°C bis +400°C)
 DN50-300 PN16/PN10

Gate valve, handwheel
 in 1.4408 (-10°C to +400°C)
 DN50-300 PN16/PN10

Die Fromme DIN Keilflachschieber wurden für die Anforderungen zum Einsatz in verfahrenstechnischen Anlagen, Öl und Gasanlagen, Petrochemie, Chemie und Kraftwerkstechnik entwickelt. Die europäischen, sowie die in Deutschland geltenden Richtlinien, Regelwerke und Normen wurden berücksichtigt. Die Keilflachschieber entsprechen somit im vollen Umfang der PED 2014/68/EU. Das installierte QS 9001- System garantiert für eine gleichbleibende Armaturenqualität.

The Fromme DIN gate valves were developed for the requirements of application in process plants, oil and gas plants, petrochemistry, chemistry and power plant technology. The European, as well as in Germany valid guidelines, rules and standards were considered. The gate valves thus fully correspond to the PED 2014/68/EU. The installed QS 9001 system guarantees a constant quality level.



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr. / DIN
1	Gehäuse	body	GX5CrNoMo1991102	1.4408
1.1	Dichtfläche Gehäuse	body seat	Stellite	-
2	Keil	wedge	GX5CrNoMo1991102	1.4408
2.1	Dichtfläche Keil	wedge seat	GX5CrNoMo1991102	1.4408
3	Spindel	stem	X5CrNiMo17-12-2	1.4401
4	Gewindebolzen	stud bolt	A4-70	-
5	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	-
6	Dichtung	gasket	Graphite/SS	-
7	Haube	bonnet	GX5CrNoMo1991102	1.4408
8	Packung	packing	Graphite	-
9	Klappschraube	hinged screw	A4-70	-
10	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	-
11	Stopfbuchsbrille	gland flange	GX5CrNoMo1991102	1.4408
12	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
13	Schmiernippel	lubricating nipple	-	-
14	Handrad	handwheel	C-Stahl	1.0036
15	Handradmutter	handwheel nut	C35E	1.1181
16	Bügelauflauf	yoke	GX5CrNoMo1991102	1.4408
17	Gewindebolzen ≥ DN125	stud bolt	A4-70	-
18	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	-
19	Lager	bearing	-	-

DN	PN	D	k	d4	W	l	H	H1	n	d2	b	f	Sp Ø	Nm	U/Hub	Kg
50	16	165	125	102	200	150	325	390	4	18	18	3	Tr18x4LH	27	16	16
65	16	185	145	122	200	170	375	455	4	18	18	3	Tr20x4LH	30	20	20
80	16	200	160	138	260	180	420	520	8	18	20	3	Tr22x5LH	40	21	27
100	16	220	180	158	280	190	470	580	8	18	20	3	Tr22x5LH	55	23	32
125	16	250	210	188	250	200	535	680	8	18	22	3	Tr26x5LH	70	29	48
150	16	285	240	212	300	210	600	760	8	22	22	3	Tr28x5LH	90	34	63
200	10	340	295	268	315	230	230	930	8	22	24	3	Tr25x5LH	120	45	91
250	10	395	350	320	400	250	250	1130	12	22	26	3	Tr32x6LH	160	46	132
300	10	445	400	370	500	270	270	1320	12	22	26	4	Tr36x6LH	230	53	176

Baulängen, Anschlüsse:

- Baulängen nach DIN EN 558-1 Grundreihe 14
- Flanschmaße nach DIN EN 1092-1
- Dichtleiste nach DIN EN 1092-1 Typ B1

Face to face dimension, connections:

- Face to face dimension acc. Din EN 558-1 basic series 14
- Flanges dimension acc. DIN EN 1092-1
- Flange face finish acc. DIN EN 1092-1 type B1

Bemerkungen:

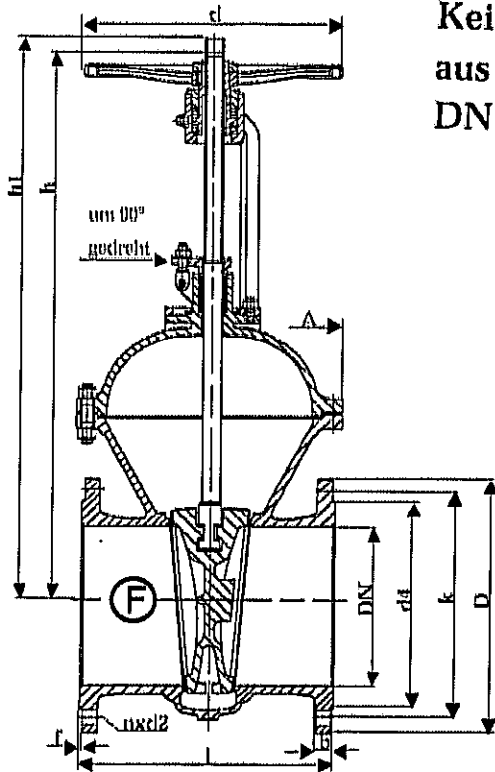
- Armatur nach PED 2014/68/EU
- AD2000 A4
- TA-Luft 2002 / VDI2440 (Option), DIN EN ISO 15848 (Option)
- ATEX 2014/34/EU
- Druck/Temperatur gemäß DIN EN 1092
- Endprüfung gemäß DIN EN 12266
- Festigkeit-Wasser PN*1,5; Dichtheit im Sitz-Wasser PN*1,1
- Angaben der Drehmomente „Schließen“ ohne Sicherheitsfaktor S=1,3 bis 1,5
- Alle Angaben sind unverbindlich

Remarks:

- Valve according PED 2014/68/EU
- AD2000 A4
- TA-Luft 2002 VDI2440 (option), DIN EN ISO 15848 (option)
- ATEX 2014/34/EU
- Pressure rating acc. DIN EN 1092
- Final testing acc. DIN EN 12266
- Shell pressure test water PN*1,5; closure pressure test water PN*1,1
- Information on the torques "Close" without safety factor S=1.3 to 1.5
- All information without obligation



AFD Armaturen Fertigungs- und Dienstleistungs GmbH
<http://www.afd-armaturen-leuna.de>



Keilrundschieber
 aus 1.4408
 DN 50 - 300 PN 16

DIN 3352/10A2

Gate valve
 in stainless steel
 DN 50 - 300 PN 16

Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
 Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
50 - 300	PN 16	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 16	- 60 °C bis/up to 300 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Abwärtstemperaturen nicht vergrößern	100°C	200°C	300°C	100°C	200°C	300°C
				13	10	8,5	13	10	8,5

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp Ø	U/Hub	kg
50	105	125	102	200	280	330	305	180	4	18	20	3	20x4	15	23,0
65	135	145	122	225	270	410	400	205	4	18	22	3	24x5	10,5	32,0
80	200	100	138	225	280	415	515	215	8	18	24	3	24x5	10,5	34,5
100	220	180	158	250	300	400	610	255	8	18	24	3	26x5	21,5	40,5
125	250	210	188	300	325	500	725	290	8	18	26	3	26x5	28	73,0
150	285	240	212	400	350	670	830	325	8	22	28	3	28x5	34	99,0
200	340	205	268	400	400	830	1050	375	12	22	30	3	32x6	36,5	151,0
250	405	355	320	450	450	955	1230	420	12	26	32	3	36x6	45,5	231,0
300	480	410	378	500	500	1145	1450	520	12	26	34	4	40x7	52,5	364,0

Hausanschrift:
 AFD Armaturen Fertigungs- und Dienstleistungs GmbH
 Am Haupttor, Gebäude 4614
 D-06237 Leuna

Tel. (03461) 43 42 42-43
 Fax (03461) 43 42 99
 Funk 0171 / 8 34 20 23
 E-Mail afd-armaturen@t-online.de

Handelsregister:
 Amtsgericht Stendal
 HRB 211837
 Ust-IdNr. DE 612452792
 Steuer-Nr. 11210602071

Geschäftsführer:
 Dipl.-Ing. (FH)
 Ralf Kretschmann

Bankverbindungen:
 Dresdner Bank
 BLZ: 800 800 00 · Konto: 759 701 000
 SWIFT-BIC: DRES DE 3300
 IBAN: DE76 8008 0000 0759 7010 00

HypoVereinsbank
 BLZ: 800 200 86 · Konto: 2 030 616
 SWIFT-BIC: HYVEDE33HAN
 IBAN: DE26 8008 0000 0759 7010 00



Technische Beschreibung

Keilrundschieber aus Edelstahl mit elastischem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Dichtflächen im Gehäuse und auf dem Keil sind aus Grundmaterial. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/10A2.

Verwendungsbereich

Für aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.
 Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

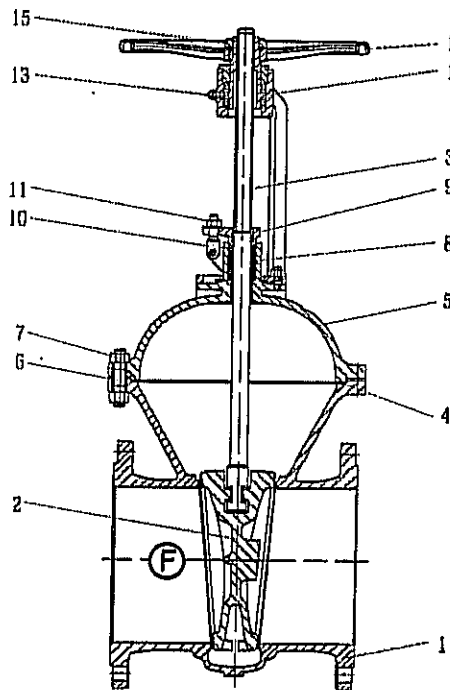
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	Wk/DIN
1	Gehäuse	body	GX5CrNiMo 19112	1.4408
2	Keil	wedge	GX5CrNiMo 19112	1.4408
3	Spindel	stem	X6CrNiMoTi 17122	1.4571
4	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
5	Haube	bonnet	GX5CrNiMo 19112	1.4408
6	Gewindebolzen	stud bolt	A4	976
7	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	934
8	Packung	packing	Graphit	/
9	Stoptuchbrille	gland flange	GX5CrNiMo 19112	1.4408
10	Klappschraube	hinged screw	A4	/
11	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	934
12	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
13	Schmierlippel	lubricating nipple	/	3404
14	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
15	Skt.-Mutter	hexagon nut	X6CrNiTi 1810	1.4541
16				
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, round body in stainless steel with elastically wedge and casted guide strips, with outside rising stem. Body and wedge seats are made of ground material. The gate valves are according to DIN 3352/10A2.

Area of application

For aggressive liquids, gas and steam.
 DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.
 Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5
 Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!